

# 高能率NVドリル

高速・高送り対応

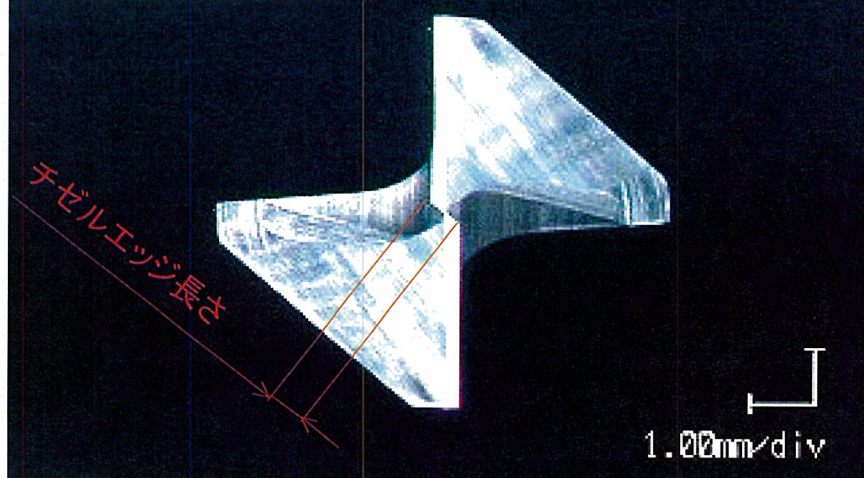
被削材: アルミ合金等

## 1. 特徴

独自の切れ刃形状により、従来バニシングドリルに比べ高能率・高精度加工が可能となるドリル

### 従来形状

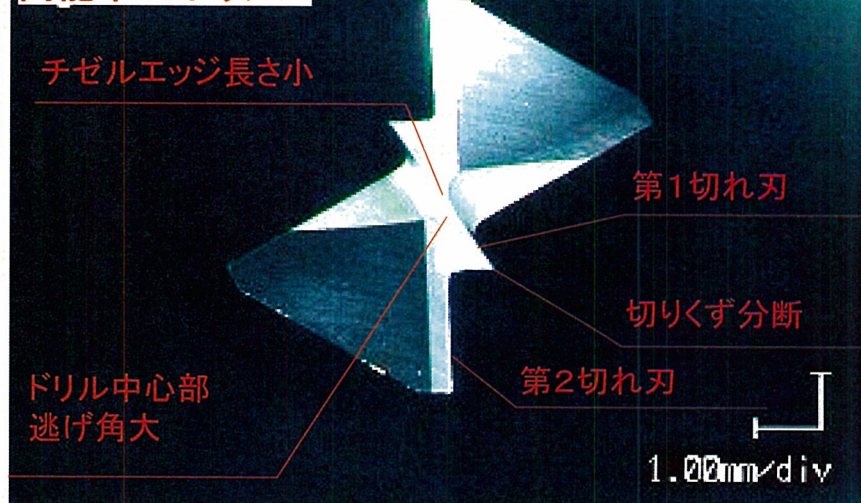
従来バニシングドリル



- ・チゼルエッジ長さが大きく、切削抵抗が高い。
- ・切削抵抗が高いため、ドリルが振動しやすく高能率で高精度な加工ができない。

### 開発形状

高能率NVドリル



- ・チゼルエッジ長さが小さく、切削抵抗が低い。
- ・切削抵抗が低いため、ドリルが振動しにくくなり高能率で高精度な加工ができる。
- ・第1切れ刃と第2切れ刃が分割されているため、切りくずが分断できる。
- ・第1切れ刃と第2切れ刃それぞれに最適な逃げ角を設定することができる。

特許出願中